

Pflegeplan für Kramer-Schlepper (Baugruppe I u. II)

Serie 1958



Baugruppe	Typ	Motor- Hersteller	Motorenöl				Ölwechsel nach Liter Dieselkraftstoff- verbrauch. Nach dem Einfließen	Getriebeöl							Kühl- system u. Inhalt in Litern	Tankinhalt in Litern	Art der Filter			Schlepper- Batterie (20 stünd. Entladung)
			Menge Liter	Sommer SAE	Winter SAE	Füllmenge in Liter					Sommer SAE	Winter SAE	Oel- wechsel- zeiten	Kraftstoff			Luft	Schmieröl		
						SG		HA	VA	EA									VG	
I	KL 130	Deutz F 1 L 712	HD-Oel 3,2	30	10	200	2,5	6	—	—	—	90	90	halb- jährlich	Filzplatten- filter	Oelbad- luftfilter	Siebfeinfilter	12 V 56 Ah		
	KLS 130	Deutz F1 L 712	HD-Oel 3,2	30	10	200	2,5	6	—	—	—	90	90	"	"	"	"	12 V 56 Ah		
	KA 15	MWM KD 211-Z	4,8	20	10	320	2,5	6	—	—	—	90	90	"	"	"	Spaltfilter	12 V 56 Ah		
	KB 180	Güldner 2 DNS	5	30	20	310	2,5	6	—	—	—	90	90	"	"	"	"	12 V 56 Ah		
	KL 200	Deutz F2L 712 (18)	HD-Oel 6	30	10	350	2,5	6	—	—	—	90	90	"	"	"	Siebfeinfilter	12 V 56 Ah		
II	KW 220	Güldner 2 BS	7	30	20	420	17	—	—	—	90	90	"	Wasser 15	"	"	Spaltfilter	12 V 70 Ah		
	KL 250	Deutz F 2 L 712	HD-Oel 6	30	10	400	17	—	—	—	90	90	"	Luft	"	"	Siebfeinfilter	12 V 70 Ah		
	KWD 250	Güldner 2 BS	7	30	20	450	17	—	—	—	90	90	"	Wasser 15	"	"	"	12 V 70 Ah		
	KW 250	Güldner 2 BS	7	30	20	450	17	—	—	—	90	90	"	Wasser 15	"	"	"	12 V 70 Ah		
	KLD 330	Deutz F 3 L 712	HD-Oel 8	30	20	600	17	—	—	—	90	90	"	Luft	"	Oelbadluftfilter mit Vorabsch.	"	12 V 105 Ah		

VG = Schaltgetriebe, HA = Hinterachsanttrieb, VA = Vorderachsanttrieb, EA = Endantrieb (Portal), VG = Verteilergetriebe